



# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

63206972 A

(43) Date of publication of application: 26.08.88

(51) Int. CI

G11B 21/02

(21) Application number: 62040582

(22) Date of filing: 24.02.87

(71) Applicant:

SEIKO EPSON CORP

(72) Inventor:

YOKOUCHI HIDEYA

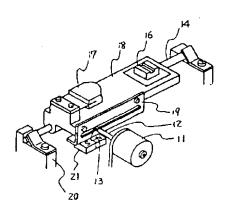
## (54) HEAD POSITIONING DEVICE

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate an effect of the accuracy of tooth profile and to prevent the accuracy of positioning from deteriorating due to wear of teeth by multiplying the number of steps of a step motor by 1/2 or an integer for the number of teeth of a pinion.

CONSTITUTION: By multiplying the number of steps of the step motor 11 by 1/2 for the number of teeth of the pinion 13, a contact part between a rack 18 and the pinion 13 is equalized on right and left relatively to their respective teeth each other. Consequently, at the time of positioning a head to a track position, the meshing position of the rack 18 with the pinion 13 in their respective teeth profiles is in their same positional relations with regard to any tracks, so that even if the accuracy of tooth profile on the pinion 13 and rack 18 is not so good, and on the other hand even if their teeth are worn out, it is not necessary to reposition in various points in the idle of their intermesh. In this way, the accuracy of their gear pitch will never be deteriorated.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio





⑲ 日本 国 特 許 庁 (JP)

⑪特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-206972

@Int\_CI\_4 G 11 B 21/02

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和63年(1988)8月26日

7541-5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

9発明の名称

ヘッド位置決め装置

到特 頤 昭62-40582

砂出 顋 昭62(1987)2月24日

②発 明 者 内 秀 弥

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

②出 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

②代 理 弁理士 最上 務 外1名

1. 発明の名称

ヘッド位置決め装置

- 2. 特許請求の額囲
- 1) 円板状の記録媒体に、同心円状の記録もしく は再生を行うためのヘッドと、族ヘッドを族紀 鎌媒体の径方向へ移動位置決めを1ステップ級 もしくは復数ステップ毎に行うための、ステッ ブモーターと、苺ステップモーターの出力軸に 設けたステップモーターのステップ数の2分の 1以上の歯より構成したピニオンと、鰈ヘッド を搭載したキャリッジと、終キャリッジに設け、 前記ピニオンと嚙み合うラックとからなるヘッ ド位置決め装置。
- 2) 前記ディスク装置において、キャリッジに 設けたラックの歯のピッチを該記録媒体の同心 円記録のピッチの2倍以下のピッチで構成した ことを特徴とする特許請求の範囲第1) 項記載

のヘッド位置決め装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、ディスク装置のヘッド位置決めに関 し、より詳しくはラックとピニオンにより構成し たヘッド位置決め装置に関する。

[健来の技術]

従来、ラックとピニオンにより構成したヘッド 位置決め装置において、ステップモーターの出力 輪に設けたピニオンの歯数がステップモーターの ステップ数の2/1以上の例は見当たらないが、 ラック、ビニオンによるヘッド位置決め装置の例 として、実公昭49-34340号、特開昭60 - 1 3 6 0 6 7 号,米国特許 4 4 2 8 0 1 2 号公 根に記載され、第5回に示すように、ディスク装 置におけるステップモーター1 とラック 2 とビニ オン3による、ヘッド4の位置決め装置が知られ

第5回は、従来のヘッド位置決め装置の斜視図

であり、第6回は、従来のヘッド位置決め装置の ラックとピニオンの詳細図である。

### [発明が解決しようとする問題点]

しかし、従来のヘッド位置決め装置は、同心円 記録部分(以下トラックと呼ぶ)のピッチが、数 100μm以下と微小であるため高精度な分 めのため、モーター1回転において100分 上ラック2ピニオン3の向12を位置記決ののハイブリット型ステックを付 である。アインをではいます。 以上のトラックはなアップモーターの位置に対するのの1以下のの1以であり、ステップととのからであり、ステップというののであり、ステックを使いたののであり、ストールののでであり、ステックを使いたののであり、それぞれに高精度が関する。 の形積度が関すしており、それぞれに高精度が表まれていた。

さらには、ラック3とピニオン2によって、ヘッド4を移動する動作の繰り返しによって、ラック3とピニオン2の歯形は、第6図の歯形の斜線部が摩託してしまう。この理由は、歯形をインポ

置決めするためのを1ステップ毎もしくは複数ステップ毎に行うためのステップモーターと、該ステップモーターの出力軸に設けたステップモルターのステップ数の2分の1以上の歯より構成したピニオンと、 鉄ヘッドを搭載したキャリッジに設け、前記ピニオンと嚙み合うラックとからなることを特徴とする。

#### [作用]

リュート歯形にしても、ピッチ円5以外の幅み合い部分において、ラック3とピニオン2の歯形の接触部にすべりが生じるためで、避ける事にあった。このように摩耗した歯におった。1枚の噛み合い中に、5以上のトラックでは、ケウを置いかでは、ラックをはいたの歯の摩託が進行するにつれて、位置決めたいたの歯の摩託が進行するにつれて、でしていた。

そこで、本発明は従来のこのような問題点を解決するもので、その目的とする所は、ラックとピニオンの歯形構度の影響がなく、又、それぞれの歯の摩託によるヘッド位置決め精度の悪化のないラックとピニオンによるヘッド位置決め装置を提供するころにある。

# [問題点を解決するための手段]

上記問題点を解決するために、本発明のディスク装置のヘッド位置決め装置は、円板状の記録媒体に同心円状の記録もしくは再生を行うためのヘッドと、該ヘッドを該記録媒体の径方向へ移動位

## [実施例]

第1回は本発明の実施例におけるディスク装置のヘッド位置決め装置の軽視図であり、第2回、第3回は、第1回におけるラックとピニオンの暗み合いを説明する詳細図である。

本実施例においては、一般に3.5インチフレキシブルディスクと呼ばれるフレキシブルディスクの外径3.5インチ前後の装置を引用して説明する。

第1 図において、ステップモーター11 の出力 輸12にはピニオン13 が一体に情成してある。

ガイド軸14に対して軸方向に移動自在に構成してあるキャリッシ15には、下ヘッド16 および上キャリッシ17 が搭載してある。第1 図では、図を理解し易くするため、上キャリッシ17 は部分的に省略してある。

キャリッシ 1 5 は、ガイド 精 1 4 を 中心に 回動 自在にも 構成してあり、 ラック 1 8 を設けた ラッ クプレート 1 9 をキャリッシ 1 5 に 固定し、 ラッ ク 1 8 とビニオン 1 3 を 係合させ、 キャリッシ 15の回動方向のストッパーにしてある。

又、ラックブレート19の下部を1字状に曲げ、フレーム20に設けた吸着マグネット21によってラックブレート19を吸収し、ラック18とピニオン13に適正な与圧を加えている。なお、この実施例においては、ラックブレート19を確性材料で構成したため、上記の構成が可能であったが、ラックブレート19を非磁性材とする場合には、別の磁性材料をキャリッジ15に取り付け、磁性材料をフレーム20に固定するに取り付け、磁性材料をフレーム20に固定することも可能である。

本実施例においては、トラック間ピッチを187.5μmとし、ラック18の歯のピッチをトラックビッチの2倍の375μmにし、ステップモーター11を20分割(1トラック18°)のパーマネントマグネット型ステップモーターとし、ピニオンその出力軸12の径を1.5mmとし、ピニオン13の歯数を10枚(モジュール0.119)にしてある。(ステップモーターのステップ数の2

なお、第2図、第3図ではラック18とビニオン13の歯の噛み合いが、左右均等になるよう理想的に調整した場合を示したが、これらの歯の嚙み合いが、完全に左右均等でなくても、前述した効果が得られている。

さらには、モジュール 0 . 119 という小さい 歯率と、ステップ数 20 という分割の少ないステップモーターの組み合わせにより、ビニオンの 輸 に 直接ビニオンを 構成でき、ビニオンの 箱 度 前 ることができるとともにモーター 輸径が 細いため、モーター 輸受け を 高価な ポールペアリングに 代えて、安価なメタル 軸受に変える 事がでた。

第4図は、本発明の別の実施例におけるフレキシブルディスクドライブ装置のヘッド位置決め装置のラックとピニオンの幅み合いを説明する図である。

この実施例においてもヘッド位置決め装置は、 第1図の構造と同一である。 01)

以上のごとく構成した場合、ラック 1 8 とビニオン 1 3 との順み合いは、第 2 図、第 3 図のごとくなる。

第2日においてピニオン13と、ラック18が 図のごとく噴み合っている場合1ステップ分、ス テップモーター11を囲転させると、 (本実施例 では、4相のパーマネント型ステップモーターを 使用しているため、2相を通電した状態から、1 相だけ次の励磁相に切り換えた場合、ステップモ ーターが1ステップ18°回転する。) ピニオン 13618 個転し、ピニオン13とラック18 の噛み合いは第3図のごとくなる。これらの図か らわかる通り、ピニオン13の歯数をステップモ ーター11のステップ数の2分の1とする事によ り、ラック18とピニオン13の接触部は、それ ぞれの歯に対して左右均等になり、ラック18も しくはピニオン13の歯が第6回に示すことき磨 耗をしても、その位置決め精度の悪化を微小に抑 えることができる。

第4図において、ラック18とピニオン13を幅 み合わせており、その接触部はA, B, Cの3点 である。

ビニオン13の歯数は、ステップモーター11の ステップ数と同一にしてある。

このような構成において、ステップモーター 11をステップ回転すれば、ピニオン13の歯も 1枚分移動するために、ラック18とピニオン 13の接触部は移動前とほぼ同一のA、B、Cの 3点になり、各トラックにラック18を位置決め する場合、前記A、B、C点のピッチ精度さえ十 分であれば、途中の歯形の精度は何ら位置決めの 精度に影響するものではない。

同様に第4回のビニオン13の歯数を、ステップモーター11のステップ数の n 倍にする事により ( n は整数)、ビニオン13の歯は n 個ごとにラック18の歯と唱み合って位置決めを行うため、ラック18の歯とビニオン13の歯の接触は、本実施例と同一の関係になり、同様の効果を得ることができる。

# 特開昭63-206972 (4)

以上フレキシブルディスクドライブ装置について、具体的な実施例に基づき説明したが、本発明は、ハード磁気ディスク装置。光ディスク装置等についても、同様に実施でき、その応用範囲は広い。

#### [発明の効果]

本発明は、以上説明したとうり、ピニオンの協
数をステップモーターのステップ数の2分の1も
しくは整数倍にする事によって、ピニオンとラックの1枚の協の途中で数ヵ所にヘッドを位置決め
する必要が無くなり、ラックとピニオンの歯のピッチ精度さえ十分に得られれば、歯形の精度の影響を無くし、歯の歴耗による位置決め精度の悪化
を防止できるどいう効果がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明のフレキシブルディスクドライ ブ娑園のヘッド位置決め装置の斜視回である。

第2回、第3回、第4回は、本発明のヘッド位

置決め装置のラックとビニオンの帽み合いを説明 する詳細図である。

第5 図は、従来のヘッド位置決め装置の斜視図である。

第6回は、従来のヘッド位置決め装置の、ラックとピニオンの詳細図である。

13.....

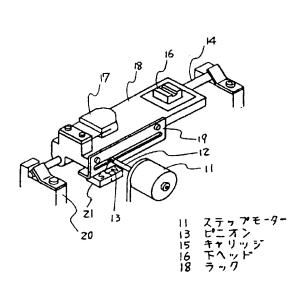
15.............

16……………下ヘッド

18 .... 7

以上

出駅人 セイコーエブソン株式会社 代理人弁理士 最上 務 他1名;



第 1 図

